

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

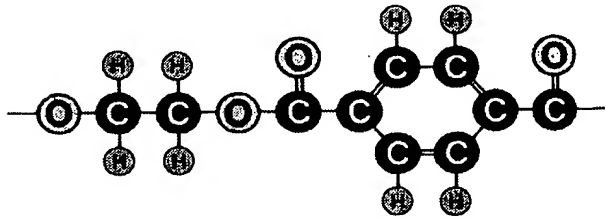
**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

Alfons Hofer

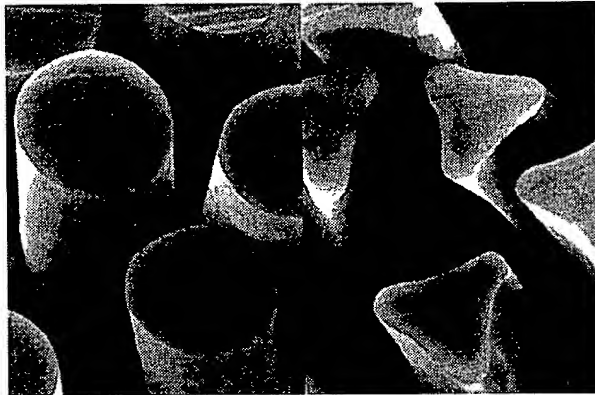
Textil- und Modelexikon

**Band 2, L – Z
7., vollständig überarbeitete und
erweiterte Auflage**

D utscher Fachverlag



Molekülaufbau bei Polyesterfasern des Terylene-Typs. Die funktionelle Estergruppe (-CO-O-), die die Kette zusammenhält, ist gut zu sehen. C = Kohlenstoff, H = Wasserstoff, O = Sauerstoff.



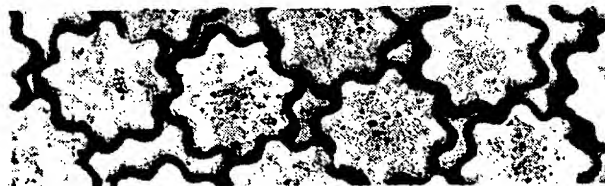
Modifikation von Polyesterfasern durch abweichendes Profil: beide Fasern unter dem Rasterelektronenmikroskop haben 1,7 dtex und sind Feinfasern, links mit normal-rundem, rechts mit trilobalem Querschnitt, der Glanzwirkung und Griff verändert.

untexturiert

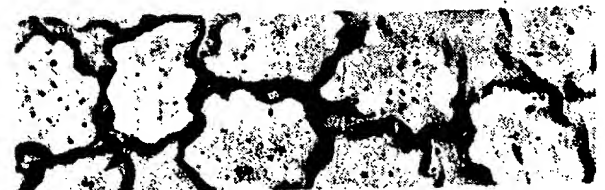


Normalpolyester

texturiert



Dracon 242 mit achteckigem, sternförmigem Querschnitt



Beispiele für die Veränderung des Faserquerschnitts von Polyesterfasern durch das Texturieren. Oben Normalpolyester mit fast rundem Querschnitt, unten Dacron 242 mit achteckig-sternförmigem Querschnitt, rechts beide texturiert.

Mischungen mit Baumwolle oder Wolle die erwünschte → *Pflegeleichtigkeit* vermittelt; sie macht die Fasergattung als → *Füllmaterial* (→ *Fiberfill*) geeignet. Die → *Thermoplastizität* der Faser ermöglicht dauerhafte → *Plissees* und → *Bügelfalten*. Die → *Stummelfestigkeit* läßt zu wünschen übrig. → *Filamente* können wegen ihrer guten Laufeigenschaften auf sehr schnell laufenden (→ *Raschel*-)Maschinen verarbeitet werden. → *Spinnfasern* können durch entsprechende dauerhafte Kräuselung woll-ähnlich sein, Normaltypen können (in der klassischen Mischung 55% mit 45% Wolle) jedoch nur im → *Kammgarnspinnverfahren* zu → *Intimmischungen* versponnen werden. Pillarme Spezialtypen eignen sich auch für → *Streichgarne*. Etwa 60% der weltweit erzeugten PES-Fasern und etwa 10% der Welt-Baumwollernte werden zu Polyester/Baumwoll-Mischgeweben verarbeitet (→ *TC*). – **Behandlung:** Rein: Wenn die Farben dies zulassen, 60°-Wäsche, Krawatten, Schals und Tücher jedoch nur bis 30° mit → *Feinwaschmitteln*, Bügeln unter trockenem Tuch mit 2 Punkt. Chemisch Reinigung bei starker oder fett-